www.sdmtc.fr

RÉGULATEUR DE PRESSION MOTORISÉ T130.

Le régulateur de pression d'air motorisé type 100M est conçu pour fournir un contrôle pneumatique précis au moyen d'un signal électrique. Cet appareil de haute précision convient parfaitement au contrôle pneumatique d'un processus depuis une console de pilotage distante. Ce montage utilise deux moteurs alternatifs synchrones ayant chacun leur propre ligne d'alimentation. Ces deux moteurs sont montés sur le même axe de commande, le sens de rotation appliqué au régulateur dépend du moteur qui est alimenté. Associé au régulateur de précision T-100, cela permet d'automatiser une régulation de pression de haute précision avec une faible consommation d'énergie. En l'absence d'alimentation électrique, le régulateur maintient un point de consigne précis malgré les variations de la pression d'alimentation et les variations de débits. Lorsque le moteur est alimenté, la sortie de pression du régulateur change à la demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
Régulateur à fuite.
Précision : 0,1%.
Pression d'entrée : 10 bar maxi.
Capacité de débit : 25 m³/h, pour 7 bar d'alimentation.
Volume d'échappement : 100M = 3,4m³/h - 100MHR : 17m³/h
Sensibilité : 3 mmCE
Pression de sortie : 0,15 à 2,8 bar (2/40 Psi),
0,15 à 4 bar, (2/60 Psi)
0,15 à 8 bar. (2/120 Psi)

Raccordement au procédé : 1/8" - 1/4" - 3/8" Npt.
Prise manométrique : 1/4" Npt.
Température de travail : -18°C à +60°C.
Construction :
Corps en fonte d'aluminium.
Diaphragme et vis en inox.
Poids : 1,2 Kg.
Taille (h x l) : 194,3 x 62,2

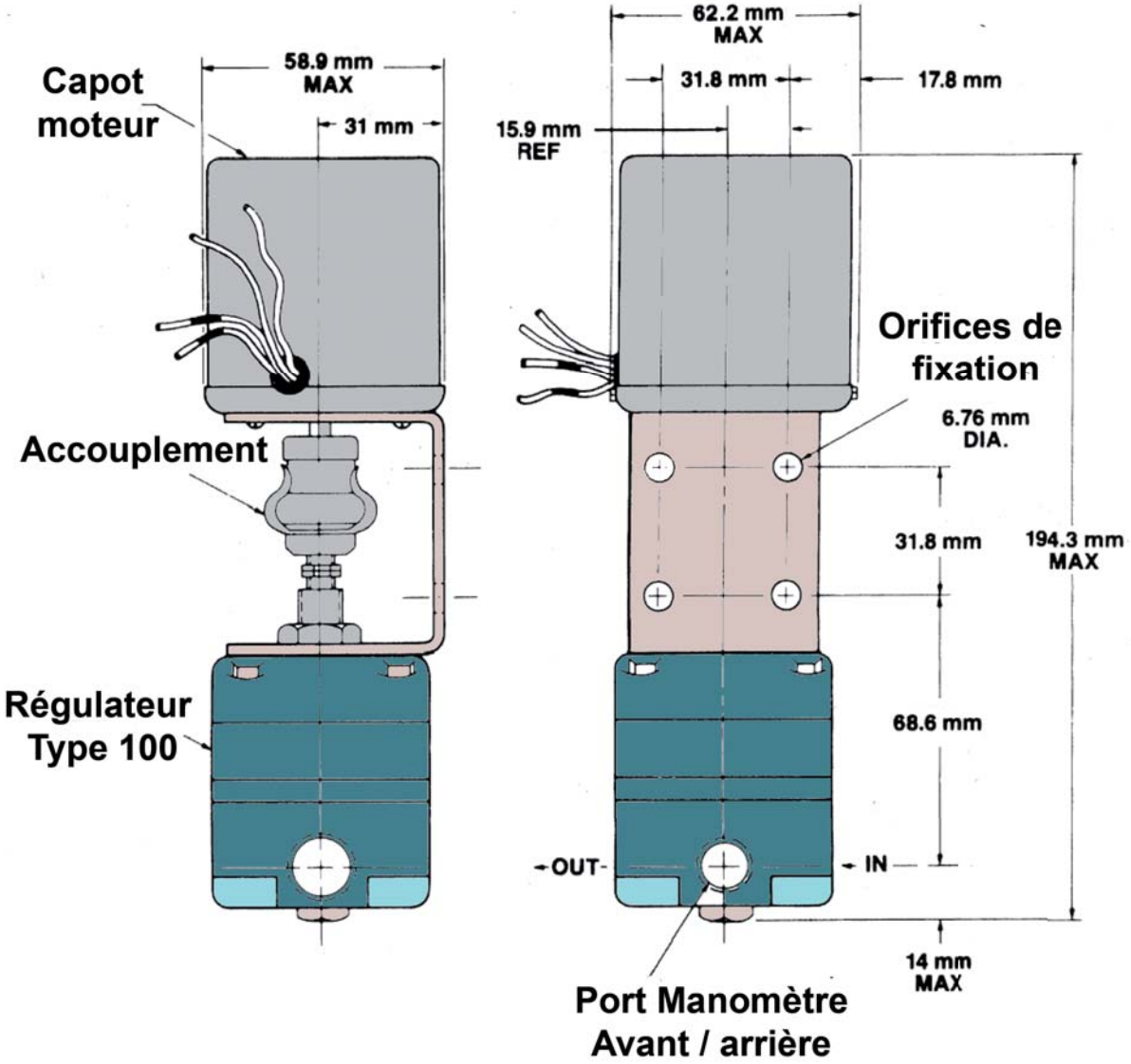
- Maintient la pression en cas de rupture d'alimentation.
- Faible consommation.
- Aucun pré-réglage de la régulation.
- Montage toutes positions.
- Limites maxi de la sortie réglables.
- Port intégré pour manomètres.
- Retour automatique à la régulation.
- Nombreux moteurs et différentes tensions sont disponibles.

Tableau des échelles
- code y -
A : 2-40 Psi / 0,15-2,8 bar
B : 2-60 Psi / 0,15-4 bar
C : 2-120 Psi / 0,15-8 bar
D : 0.5-25 Psi / 0,03-1,7 bar (MLR)
E : 0-120 Psi / 0,15-8 bar (MHR)

TYPE 100M			
Type 100M	Raccord	Échelle.	Moteur
SDBDEP130A	1/8" Npt	A / B / C	A / F / G ou B / C
SDBDEP130B	1/4" Npt	A / B / C	A / F / G ou B / C
SDBDEP130C	3/8" Npt	A / B / C	A / F / G ou B / C
Type 100LR	Raccord	Échelle.	Moteur
SDBDEP130LRB	1/4" Npt	D / Alim : 3 bar maxi	A / F / G ou B / C
Type 100Mhr	Raccord	Échelle.	Moteur
SDBDEP130HRB	1/4" Npt	E	A / F / G ou B / C
SDBDEP130HRC	3/8" Npt	E	A / F / G ou B / C

Tableau des motorisations.
A : 2 tr/mn, 110Vca, 60Hz -4W- / **F** : 6 tr/mn, 24Vcc / **G** : 6 tr/mn, 12Vcc
B : 2 tr/mn, 110Vca, 60Hz -6W- / **C** : 6 tr/mn, 230Vca, 60Hz -6W-

SDM - Thermique & Contrôle - BP 292 - 22, rue des Patis - 76143 Le Petit-Quevilly - Tel : 02.32.81.87.87 - Fax : 02.32.81.87.88. Email : sdmtc@sdmtc.fr



Temps approximatif pour atteindre la pleine échelle de travail		
Type 100M	2 tours/mn	6 tours/mn
0,15 à 2,7 (2-40 psi)	120 s	40 s
0,15 à 4 (2-60 psi)	90 s	30 s
0,15 à 8 (2-120 psi)	150 s	50 s

SDM - Thermique & Contrôle - BP 292 - 22, rue des Patis - 76143 Le Petit-Quevilly - Tel : 02.32.81.87.87 - Fax : 02.32.81.87.88. Email : sdmtc@sdmtc.fr